

Příručka instalace podlah společnosti Forbo

Marmoleum® - pokládká

1. Podlahovina Marmoleum® je vyrobena tradiční technologií z přírodních surovin, které jsou po promíchání nalisovány za vysokého tlaku na nosnou vrstvu z jutové tkaniny. Marmoleum® má charakteristické vlastnosti, které je nutno při kladení respektovat.
2. Ačkoli společnost Forbo zaručuje, že se na jejích výrobcích nevyskytují zjevné viditelné vady, společnost Forbo doporučuje, aby se zákazník a osoba, která výrobek instaluje, během instalace ujistili, že všechny materiál nenese žádné zjevné fyzické vady. Pokud je v okamžiku instalace zaznamenána zjevná fyzická vada, neměla by být podlaha instalována. Všimněte si také, prosím, že nažloutlá vrstva ze sušící místnosti je přirozeně se vyskytující součástí procesu sušení lněného oleje v našich podlahách. Film je výraznější na podlahových krytínech světlejších odstínů, je-li však vystaven světlu, velmi rychle zmizí a plně vyniknou pravé barvy podlahoviny Marmoleum®. Proces trvá o něco méně déle při umělém světle a závisí na množství světla.
3. Podlahovina Marmoleum® se lepí celoplošně na normalizovaný, tj. vyzkoušený a odpovídajícím způsobem připravený podklad. Zvláště je třeba dbát na to, aby podklad byl čistý, pevný, bez trhlin, rovný, hladký a suchý. Při zjištění nedostatků je nutné přistoupit k přípravě podkladu.

3.1. Příprava nevytápěných podkladů

Podklad mechanicky očistit a výkonným vysavačem důkladně vysát prach. Potom nanést vhodnou penetraci, např. Forbo Primer 210 pro cementový a tekutý anhydritový/kalcium sulfátový potěr. Na tekutém anhydritovém potěru nechat penetraci schnout minimálně 24 hodin. Na dobře vyschlou penetraci následně nanést podle namáhání vhodnou vrstvou stěrkovou hmotou v potřebné tloušťce vrstvy, např. Egaline 310 nebo Egaline 320. Tekuté anhydritové potěry musí být zásadně přebroušeny a vysáty, pokud nejsou výrobcem předloženy jinak znející předpisy. Zbytková vlhkost v potěrech se určuje měřením CM přistrojem.

Dovolené hodnoty zbytkové vlhkosti dle DIN 18365 jsou u:
cementových potěrů: nejvíce 2,0 CM %
anhydritových / kalcium sulfátových potěrů: nejvíce 0,5 CM %.

3.2. Příprava vytápěných potěrů

Vytápěné potěry musí být ze strany stavby věcně a odborně vyhrátý a odstaveny dle diagramu ohřevu. Nejkratší doba pro zhotovení potěru do prvního ohřevacího cyklu činí u kalcium sulfátových tekutých potěrů zpravidla 7 dnů, u cementových potěrů 28 dnů. Průběh vyhřátí musí být proveden tak, aby byla zajištěna potřebná suchost potěru.

Jako důkaz provedeného sušení ohřevem slouží zadavatelem předložený, vyplněný a podepsaný protokol.

Také u vytápěných potěrů je potřebná zkouška zbytkové vlhkosti!

Dovolené hodnoty zbytkové vlhkosti vytápěných potěrů dle DIN 18365 jsou pro:

cementové potěry: nejvíce 1,8 CM %
anhydritové / kalcium sulfátové potěry: nejvíce 0,3 CM %.

Zásadně doporučujeme, aby kladení materiálu Marmoleum® bylo prováděno na vystěrkovany podklad!

3.3. Forbo Flooring Systems (Quick Fit System)

Jinou metodou pro vyrovnání pevných podkladů je použití systému MDF. Je to konstrukce vyvinutá firmou Forbo Flooring Systems. MDF podkladový systém je ideální variantou úpravy podkladu tam, kde nemůže dojít k poškození původního povrchu (parkety, dlažba atd.). MDF podkladový systém se skládá z předlepené spodní desky MDF o tloušťce 3,0 mm s rozměry 60x120 cm, na níž se ve vazbě "na půl cihly" umístí předlepená horní deska MDF o tloušťce 4,0 mm s rozměry 60x120 cm. Výsledkem je hladký podklad.

Desky MDF je třeba klást se zachováním dilatační spáry 6-10 mm od stěny a dalších pevných překážek. MDF podkladový systém je vhodný pro prostory s plochou maximálně 100m², přičemž délka dlouhé strany smí být maximálně 10m.

MDF podkladový systém se zpracovává vždy v kombinaci s pěnou Foam PE a páskou Alutape. V případě, že MDF podkladový systém se klade v kombinaci s podlahovým vytápěním, je nutno konzultovat vhodnost použití MDF systému s dodavatelem podlahového topení. V každém balení MDF podkladového systému je podrobný návod na pokládku.

4. Linoleum je lepeno převážně disperzními lepidly bez rozpouštědel nebo s malým obsahem rozpouštědel, např. Elastocol 590 nebo Elastocol 690. Je nutno používat jen lepidla, která jsou výrobcem určena pro Marmoleum®. Je třeba přesně dbát upozornění na potřebné nanášení množství případně druh zvonkové lišty (B1; A2). Zubové lišty měnit každých max. 100 m².

5. Před kladením je nutno zkontrolovat podle čísel šarží, zda linoleum pochází z jedné výrobní šarže, aby nedošlo k odchylkám barvy. Nikdy nekombinujte v jedné místnosti nebo více místnostech bez prahů různé výrobní šarže role. V případě zpracování více rolí, musí být role a jednotlivé pásy kladeny s čísly po sobě jdoucími. Štítky z balení pečlivě uschovejte. V případě, že na stavbu byly dodány již fezy materiálu Marmoleum®, tedy v neoriginálním balení z výroby a bez výrobních štítků, uschovejte si pro případnou reklamaci doklad o koupi a záruční leták s číslem šarže. Podlahovina Marmoleum® se skladuje zabalená v suchu na stojato s potřebnou dobou na aklimatizaci v prostorách, kde bude materiál kladen. Teplota v prostoru musí být přitom nejméně 17 °C a relativní vlhkost vzduchu ne více než 75%.

Nikdy nenechat hrubě přifezané pásy linolea ležet na podkladu delší dobu nebo přes noc!

6. V průběhu kladení musí být dodrženy následující klimatické podmínky:
Teplota vzduchu a materiálu nejméně 17 °C, teplota podlahy nejméně 15 °C, relativní vlhkost vzduchu nejvíce 75%, nejméně 40%
7. Po rozbalení rolí v pořadí podle jejich čísel, následuje hrubé přifezání pásů s asi 5 - 10 cm přesahem na každý pás. Přírodní linoleum se před nalepením na délku rozmátuje a na šířku roztahuje, proto jednotlivé pásy před kladením přemotejte dekorativní vrstvou směrem dovnitř. Při přifezávání a zařezávání je nutno brát ohled na možné rozměrové změny, především ve spojích. Nezapomenout vždy odřezat obě hrany pásu v šířce cca 1,5 cm i když později budou spoje utěsněny tavným drátem (hrany můžou být deformovány skládáním a jinou manipulací). Spojy je měly být ve směru dopadu denního světla. Mezi podlahovou krytinou a všemi svislými plochami, jako jsou stěny, vestavný nábytek atd., je třeba nechat mezeru cca 1mm, aby se zabránilo tvoření bublin.

8. Po nanesení lepidla (zpravidla zubovány B1) se polovina pásů postupně vtlačí do mokrého lepidlového lože, konce pásů se opatrně zpětně prohnu kvůli odstranění pnutí.

Je nutno dbát na dobré smocnění zad podlahové krytiny v lepidle, především ve spojích. Pokud se překročí otevřená doba lepidla, může to vést k nedostatečnému smocnění zad podlahoviny. Nesmí být uzavřen žádný vzduch pod podlahovinou. Pro dosažení celoplošného smocnění zad podlahoviny je nutno celý povrch dobře přitlačit např. korkovou deskou a nejlépe dodatečně také převálcovat (doporučujeme vícedílný váleček o váze cca. 65 kg a šířce cca. 40 cm). Toto provést, dokud lepidlo ještě nezasklo a je schopno lepit, zpravidla 10 - 20 minut po položení, nebo podle údaje výrobce lepidla. Nesmí být uzavřen žádný vzduch! Přitlačení a válcování se provádí nejdříve na šířku a potom na délku, aby bylo možno odstranit případný uzavřený vzduch. Dutá místa, která je možno zjistit poklepem a konce pásů znovu přitlačit vyhlazovacím kládívkem.

8. Doporučujeme vždy utěsnit spáry tavným drátem Marmoweld pro Marmoleum® s následným ošetřením spojů přípravkem WeldFinish. Při zatavování spár je bezpodmínečně nutné dodržet vhodnou teplotu na svařovacím přístroji. Tuto práci je možno provádět teprve po dostatečném vytvrdnutí lepidla. Je proto nutno po položení dodržet čekací dobu nejméně 24 hodin, lépe však 2 až 3 dny. Dbát na údaje výrobce lepidla. Pokud je čekací doba s ohledem na podmínky při tvrdnutí a schnutí příliš krátká, může dojít ke snížení lepivosti v prostoru švů a tím ke zvednutí okrajů.

9. Po dokončení pokládky nutno provést základní údržbu podlahové krytiny.

10. Dbejte na informace o používání výrobcích uvedených v technických listech.